



DESLINDE DE RESPONSABILIDAD

Municipalidad de Santa Rosa de Calamuchita
Desafío 2790 - Champaquí Marathon MTB
DESLINDE DE RESPONSABILIDAD
DECLARACIÓN JURADA

YO,

DNI N°

Por la presente renuncio a indemnización por daños que pudiera sufrir durante el evento DESAFÍO 2790 - CHAMPAQUÍ MARATHON MTB , y libero para siempre de toda responsabilidad civil, penal, y laboral etc., a la MUNICIPALIDAD DE SANTA ROSA DE CALAMUCHITA, a los funcionarios, patrocinadores, voluntarios y a cualquier persona que colabore con el evento, firma, asociación o corporación que participe en dicho evento o esté ligada de alguna manera al DESAFÍO 2790 - CHAMPAQUÍ MARATHON MTB. Como, así también, la organización no se responsabiliza por la pérdida de equipos o efectos personales, antes, durante y después de la competencia a desarrollarse el domingo 1 de marzo de 2020.

.....
Firma

.....
Aclaración

.....
DNI